

Molub-Alloy Paste PL

Pasta preta de montagem com MoS2

Descrição

MOLUB-ALLOY™ PASTE PL (anteriormente denominado Optimol™ Paste PL) é especialmente adequada para utilização em superfícies deslizantes altamente carregadas, bem como em casos em que a lubrificação é efectuada por película fina a pressões e temperaturas elevadas. Para grandes superfícies e pontos de lubrificação de difícil acesso, tais como furos, roscas e engrenagens recomendamos o uso de MOLUB-ALLOY PASTE PL SPRAY.

Aplicação

- Nas ligações por roscas, parafusos, permite o encaixe a temperaturas elevadas até 600°C.
- Para chumaceiras, buchas e rodas dentadas.
- Nas unidades de movimentação na indústria automóvel.
- Para lubrificação de barramentos, guias e articulações.
- Para uma boa separação da ferramenta e da peça maquinada durante o acabamento, a quente, de metais
- Gama de temperaturas de aplicação: - 30°C até cerca de + 450°C (em caso de existência de redução de ar, usar até +600°C)

Vantagens

- OPTITEC™ - tecnologia MOLUB-ALLOY. Vasta gama de aplicações.
- Um efeito lubrificante imediato.
- Fácil aplicação por pulverização.
- Económico em serviço.
- Termicamente estável
- Excelente desempenho, em situações críticas, devido às propriedades específicas dos lubrificantes sólidos seleccionados.
- Máxima capacidade de suportar cargas.
- Coeficiente de atrito extremamente baixo.
- Boa protecção contra a corrosão.
- Previne a corrosão por atrito.
- Boa aderência e separação. Evita o “stick-slip”

Características típicas

Nome	Método	Unidades	Molub-Alloy Paste PL
Cor	Visual	-	Cizento escuro
Base	-	-	Massa/MoS2 e lubrificantes sólidos com efeito sinérgico/ óleo mineral
NLGI	DIN 51818	-	2
Penetração trabalhada (60 pancadas @ 25°C)	ASTM D217 / ISO 2137	0.1 mm	265 - 295
Densidade @ 20°C	DIN 51757	kg/m ³	1500
Viscosidade do óleo base a 40°C	ASTM D445 / ISO 3104	mm ² /s	94
Teste Enchsen Atrito total	DIN EN ISO 16047	-	0.07

Sujeito às tolerâncias do fabricante.

Informação Adicional

- Limpar a superfície. Aplicar uma fina camada de MOLUB-ALLOY PASTE PL com pincel ou com um pano (que não deixe partículas). Remover o excesso de pasta.
- Agitar MOLUB-ALLOY PASTE PL SPRAY (artigo no. 08436) bem antes da utilização. Segurar a embalagem a cerca de 15 – 20 cm do ponto de lubrificação e aplicar uma fina camada de lubrificante.
- Apenas para aplicações específicas a pasta - não substitui a lubrificação a óleo ou a massa.
- Por favor evitar misturar com outras pastas, massas ou óleos.

Este produto era anteriormente denominado Optimol Paste PL. O nome foi alterado em 2015.

Molub-Alloy Paste PL

22 Nov 2021

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Esta ficha e a informação nela contida são consideradas correctas à data de publicação. Não se assume, contudo, qualquer tipo de responsabilidade, tácita ou expressa, relativa à exactidão dos dados nela contidos. Os dados apresentados baseiam-se em ensaios normalizados efectuados em condições laboratoriais e são fornecidos apenas como referência. O utilizador é aconselhado a garantir que usa a última versão desta ficha. Cabe ao utilizador avaliar e utilizar os produtos em perfeitas condições de segurança, devendo agir em conformidade com as leis e normas vigentes. Estão disponíveis fichas de saúde e segurança para todos os nossos produtos que deverão ser consultadas para informação apropriada relativa a armazenagem, manuseamento seguro e eliminação do produto. A Companhia não se responsabiliza por quaisquer danos ou lesões resultantes do uso indevido do material, do incumprimento de recomendações, ou de riscos inerentes à sua própria natureza. Todos os produtos, serviços e informação fornecidos estão disponíveis de acordo com as nossas condições de venda. Deverá consultar o nosso representante local caso necessite de mais informação.

Castrol Portugal S.A., Lagoas Park - Edifício 3, 2740-266 Porto Salvo, Oeiras Portugal
Engineering & Technical Support Tel: 213 891 000 Fax: 213 891 600
www.castrol.com/industrial