



## Molub-Alloy™ Paste HT

Pasta de cor dourada, para temperaturas elevadas

### Descrição

Castrol Molub-Alloy™ Paste HT (anteriormente denominada Optimol™ Paste HT) é uma pasta de montagem de cor dourada, para temperaturas elevadas, para utilização em ligações roscadas e de encaixe termicamente carregadas. A sua extraordinária capacidade de separação a temperaturas até + 1100°C evita a calcificação, a soldadura ou deformação das ligações mesmo durante períodos extremamente longos de tempo. É também recomendada na indústria de fundição, na desmoldagem de alumínio fundido.

### Aplicação

- Para ligações roscadas e outras ligações sujeitas a temperaturas até +1100°C.
- Para acessórios e instrumentos, mesmo quando sujeitos a pressões muito elevadas, corrosão e influências térmicas que exijam uma pasta com excelentes propriedades de vedação.
- Indústria de fundição, na lubrificação do cadinho que transporta o alumínio líquido do forno para a boquilha do molde.
- Gama de temperaturas de aplicação: - 30°C até + 1100°C.

### Utilização

- Limpar a superfície. Aplicar uma camada uniforme de Molub-Alloy Paste HT com pincel ou tecido que não liberte fios.
- Para obter um bom efeito vedante aplicar Molub-Alloy Paste HT em quantidade suficiente até ao fim da rosca.
- Antes da montagem a contaminação deve ser removida das roscas com uma escova de aço.
- Molub-Alloy Paste HT só é adequada para aplicações específicas a pasta – não pode substituir a lubrificação a óleo ou a massa.
- Por favor evitar misturar com outras pastas, massas ou óleos.

### Vantagens

- Fácil manuseamento, consistência macia e boa capacidade de ser espalhada.
- Capacidade de suportar cargas extremas.
- Protege contra a corrosão e a deformação.
- Impede a soldagem, a deformação e a calcificação.
- Excelente capacidade de separação.
- Alguma resistência a ácidos e soluções alcalinas.
- Boa capacidade de vedação.

## Características típicas

Nome	Método	Unidades	Molub-Alloy Paste HT
Aspecto	Visual	-	Pasta de cor amarela
Base	-	-	Lubrificantes sólidos/massa de suporte/ óleo sintético
Grau NLGI	-	-	1
Penetração trabalhada	DIN ISO 2137	1/10 mm	300 - 330
Densidade @ +20°C	Método próprio	kg/m <sup>3</sup>	1360
Resistência à água @ +90°C	DIN 51807	-	0
Teste de roscagem Erichsen, Atrito Total	DIN EN ISO 16047	-	0.11

Sujeito às tolerâncias de produção usuais.

**Este produto era anteriormente denominado Optimol Paste HT. O nome foi alterado em 2015.**

Molub-Alloy™ Paste HT

22 Nov 2021

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Esta ficha e a informação nela contida são consideradas correctas à data de publicação. Não se assume, contudo, qualquer tipo de responsabilidade, tácita ou expressa, relativa à exactidão dos dados nela contidos. Os dados apresentados baseiam-se em ensaios normalizados efectuados em condições laboratoriais e são fornecidos apenas como referência. O utilizador é aconselhado a garantir que usa a última versão desta ficha. Cabe ao utilizador avaliar e utilizar os produtos em perfeitas condições de segurança, devendo agir em conformidade com as leis e normas vigentes. Estão disponíveis fichas de saúde e segurança para todos os nossos produtos que deverão ser consultadas para informação apropriada relativa a armazenagem, manuseamento seguro e eliminação do produto. A Companhia não se responsabiliza por quaisquer danos ou lesões resultantes do uso indevido do material, do incumprimento de recomendações, ou de riscos inerentes à sua própria natureza. Todos os produtos, serviços e informação fornecidos estão disponíveis de acordo com as nossas condições de venda. Deverá consultar o nosso representante local caso necessite de mais informação.

Castrol Portugal S.A., Lagoas Park - Edifício 3, 2740-266 Porto Salvo, Oeiras Portugal  
Engineering & Technical Support Tel: 213 891 000 Fax: 213 891 600  
[www.castrol.com/industrial](http://www.castrol.com/industrial)