



Product Data

Castrol Molub-Alloy 777 NG Range

Massas Lubrificantes de elevado desempenho

Descrição

MOLUB ALLOY™ 777 NG é uma gama de massas lubrificantes desenvolvida para operações "pesadas", sob condições ambientais severas. A sua composição química permite a sua utilização em situações de cargas elevadas, bem como em condições adversas, como por exemplo: na indústria siderurgia, construção, minas e florestal.

- MOLUB ALLOY 777 NG contêm óleos minerais de viscosidade elevada e polímeros que produzem uma película lubrificante, resistente, capaz de suportar cargas de choque e vibrações.
- O espessante, estável ao corte, promove um excelente efeito de vedação contra a contaminação atmosférica, mesmo quando os vedantes mecânicos se encontram danificados ou em falta.
- Possui aditivos sólidos na sua composição química, cuja estrutura é a mais adequada para as condições adversas na indústria pesada. Estes aditivos sólidos são tratados, de modo a aumentar a sua afinidade natural às superfícies metálicas.
- Os inibidores de corrosão e de oxidação maximizam a proteção contra a corrosão, e a estabilidade ao envelhecimento do óleo base.
- São isentos de antimónio, chumbo, zinco e outros metais pesados.

Aplicação

- As aplicações típicas são em rolamentos, chumaceiras, eixos, acoplamentos de engate (com exceção de acoplamentos, de precisão, de velocidade elevada), engrenagens e pontos de lubrificação geral, especialmente onde prevalecem cargas elevadas e velocidades baixas.
- MOLUB ALLOY 777 NG são massas lubrificantes especialmente adequadas para lubrificação de máquinas pesadas, por exemplo prensas de forjar. Devido à película lubrificante extremamente estável, suportada pela combinação de lubrificantes sólidos, na zona de atrito misto, bem como ao seu excelente efeito de vedação, proporciona excelentes condições de lubrificação e diminuição do consumo de massa lubrificante.

Vantagens

- Devido à sua boa aderência estas massas proporcionam um óptimo efeito de vedação.
- Os lubrificantes sólidos MOLUB-ALLOY permitem alcançar uma diminuição do atrito nas zonas limite e de atrito misto. Isto torna-se mais evidente em situações, frequentes, da fase de arranque, baixas velocidades e/ou cargas elevadas, bem como cargas de impacto.
- Uma economia global resultante do acima exposto revela-se numa diminuição dos trabalhos de reparação e no tempo de inatividade, num aumento da vida útil dos componentes e dos intervalos de lubrificação.

Características típicas

| Nome | Método | Unidades | 777-1 NG | 777-2 NG |
|--|------------------------|--------------------|------------|------------|
| Cor | Visual | - | Preto | Preto |
| Tipo de Espessante | - | - | Lítio | Lítio |
| Penetração trabalhada (60 strokes @ 25°C) | ISO 2137 / ASTM D217 | 0.1 mm | 310-340 | 265-295 |
| Penetração trabalhada (100,000 strokes @ 25°C) - alteração a partir de 60 strokes | ISO 2137 / ASTM D217 | 0.1 mm | max. 30 | max. 30 |
| Ponto de gota | ISO 2176 / ASTM D566 | °C | > 180 | > 180 |
| Viscosidade do óleo base @ 40°C | ISO 3104 / ASTM D445 | mm ² /s | 860 | 860 |
| Viscosidade do óleo base @ 100°C | ISO 3104 / ASTM D445 | mm ² /s | 60 | 60 |
| Índice de viscosidade | ISO 2909 / ASTM D2270 | - | 94 | 94 |
| Ponto de inflamação - vaso aberto | ISO 2592 / ASTM D92 | °C | >220 | >220 |
| Lavagem por água | ISO 11009 / ASTM D1264 | % wt perda | < 8.0 | < 5.0 |
| Resistência à lavagem por água | DIN 51807-1 | Rating | 0 | 0 |
| Teste de ferrugem (água destilada) | ASTM D1743 | Passa | Passa | Passa |
| Teste de ferrugem - EMCOR (água destilada) | ISO 11007 / ASTM D6138 | Rating* | 0/1 | 0/1 |
| Teste corrosão ao cobre (24 hrs, 100°C) | ASTM D4048 | Rating* | 1 | 1 |
| Teste 4 esferas, carga de soldadura, ponto de soldadura | ISO 11008 / ASTM D2596 | kgf | tipico 400 | tipico 400 |
| Teste 4 esferas, carga de soldadura, carga de soldadura | DIN 51350-4A | N | > 3800 | > 3800 |
| Teste de desgaste, 4 esferas, diâmetro de desgaste (40 kgf/ 75°C/ 1200 rpm / 1 hr) | ISO 51350 / ASTM D2266 | mm | < 0.65 | < 0.50 |
| Teste de desgaste, 4 esferas - diâmetro de desgaste | DIN 51350-5E | mm | < 1.20 | < 1.00 |
| Pressão do fluxo @ -20°C | DIN 51805 | mBar | <700 | <700 |
| Temperatura de trabalho | - | °C | -20 a 120 | -20 a 120 |

Sujeito às tolerâncias do Fabricante

Informação Adicional

- As massas MOLUB ALLOY 777 NG não devem ser misturadas com massas lubrificantes que contenham uma base espessante diferente.
- Os intervalos de manutenção devem ser aumentados gradualmente para assegurar a remoção completa do lubrificante anterior e para garantir o depósito da camada de lubrificantes sólidos nos pontos de lubrificação. A massa pode ser aplicada com um aplicador de massa manual ou através de sistemas automáticos de distribuição, que sejam adequados para o grau de penetração trabalhada da massa em questão.

Castrol Molub-Alloy 777 NG Range

29 Nov 2021

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Esta ficha e a informação nela contida são consideradas correctas à data de publicação. Não se assume, contudo, qualquer tipo de responsabilidade, tácita ou expressa, relativa à exactidão dos dados nela contidos. Os dados apresentados baseiam-se em ensaios normalizados efectuados em condições laboratoriais e são fornecidos apenas como referência. O utilizador é aconselhado a garantir que usa a última versão desta ficha. Cabe ao utilizador avaliar e utilizar os produtos em perfeitas condições de segurança, devendo agir em conformidade com as leis e normas vigentes. Estão disponíveis fichas de saúde e segurança para todos os nossos produtos que deverão ser consultadas para informação apropriada relativa a armazenagem, manuseamento seguro e eliminação do produto. A Companhia não se responsabiliza por quaisquer danos ou lesões resultantes do uso indevido do material, do incumprimento de recomendações, ou de riscos inerentes à sua própria natureza. Todos os produtos, serviços e informação fornecidos estão disponíveis de acordo com as nossas condições de venda. Deverá consultar o nosso representante local caso necessite de mais informação.

Castrol Portugal S.A., Lagoas Park - Edifício 3, 2740-266 Porto Salvo, Oeiras Portugal

707 502 030

www.castrol.com/industrial